

KLASA: UP/I-960-03/00-07/39  
URBROJ: 558-03/9-00-2  
Zagreb, 19. svibnja 2000.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke VID OTMAČIĆ, Samobor, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

#### **TIPNO ODOBRENJE**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: Mehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: BSV/50
  - proizvođač mjerila: OMC
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Italija
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-5-1015
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

#### **Obrazloženje**

Tvrtka VID OTMAČIĆ, Samobor, podnijela je ovom Zavodu, 14. travnja 2000. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za vage s automatskim funkcioniranjem ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

#### **RAVNATELJ**

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing., v. r.

Dostaviti:

1. VID OTMAČIĆ,  
Samobor, Matije Gupca 31
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

## 1. TEHNIČKI OPIS MEHANIČKIH VAGA TIPA BSV/50

Vage BSV/50 sastoje se od kućišta s polužnim sustavom i prijamnikom tereta te dvostrukom nagibnom napravom s kružnom ljestvicom u kružnoj glavi.

### 1.1. Način rada mjerila

Teret svojom masom djeluje na prijamnik mase, koji je oslonjen na sustav poluga preko kojih se sila od mase prenosi na prenosnu polugu te preko poteznice na nagibnu mjernu napravu.

Na spojnici je uležištena zubna letva koja je spregnuta sa zupčanikom, na osovini kojeg je učvršćena kazaljka koja pokazuje izmjerenu masu na kružnoj ljestvici vage.

Vage služe za poluautomatsko punjenje granulata potrebnih za proizvodnju CHROMOS - Samobor

## 2. TEHNIČKI PODACI

### 2.1. Razred točnosti

( A )

### 2.2. Tip, mjerno područje, ispitni podjeljak "e":

Razred točnosti	A
Tip	BSV/50
Mjerno područje (kg)	(25 do 50)
$n \leq$	1000
$e =$ (g)	50
Pokazni uređaj	Dvostruka nagibna naprava s kružnom ljestvicom i podešavanjem prekida punjenja
Napajanje sklopova za poluautomatski rad	380 V / 50 Hz
Temperaturno područje rada	-10 °C / + 40 °C

### 3. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage i način ovjeravanja
Slika 2	Izgled dvostruke nagibne naprave

### 4. NATPISI I OZNAKE

Natpisi i oznake moraju biti u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za vage s automatskim funkcioniranjem.

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- tvrтка ili znak proizvođača
- tip vage: BSV/50
- razred točnosti: (A)
- službena oznaka tipa vage: HR M-5-1015
- serijski ili tvornički broj vage
- mjerno područje: (25 do 50) kg
- ispitni podjeljak:  $e = 50$  g
- temperaturno područje
- napon napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku

### 5. NAČIN OVJERAVANJA VAGA

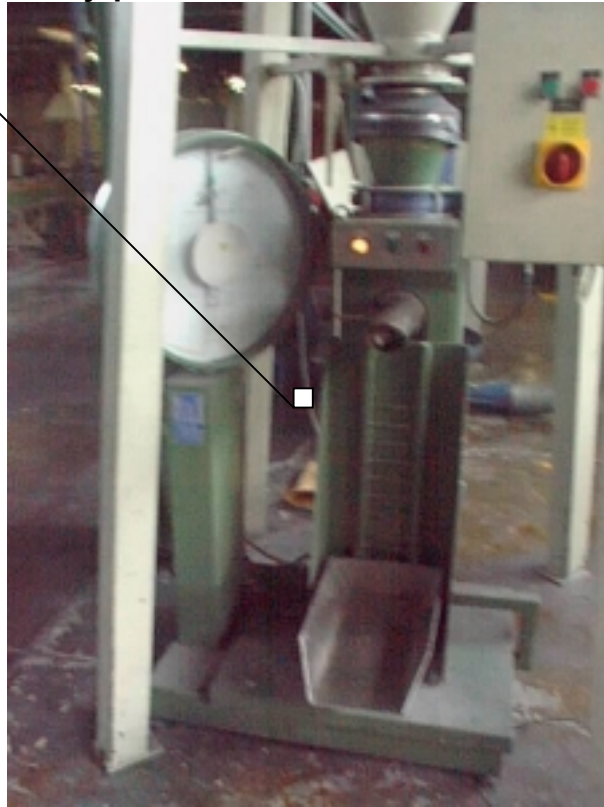
Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na kućište vage (pored prikaznika).

Zaštita od neovlaštena pristupa korisnika (rastavljanja i namještanja) obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga

Natpisna pločica osigurava se od skidanja zaštitnim žigom (plombom) ili zaštitnim žigom u obliku naljepnice.

Žig vrijedi 1 (jednu) godinu.

ovjerni žig u obliku naljepnice



Slika 1

Slika 2

